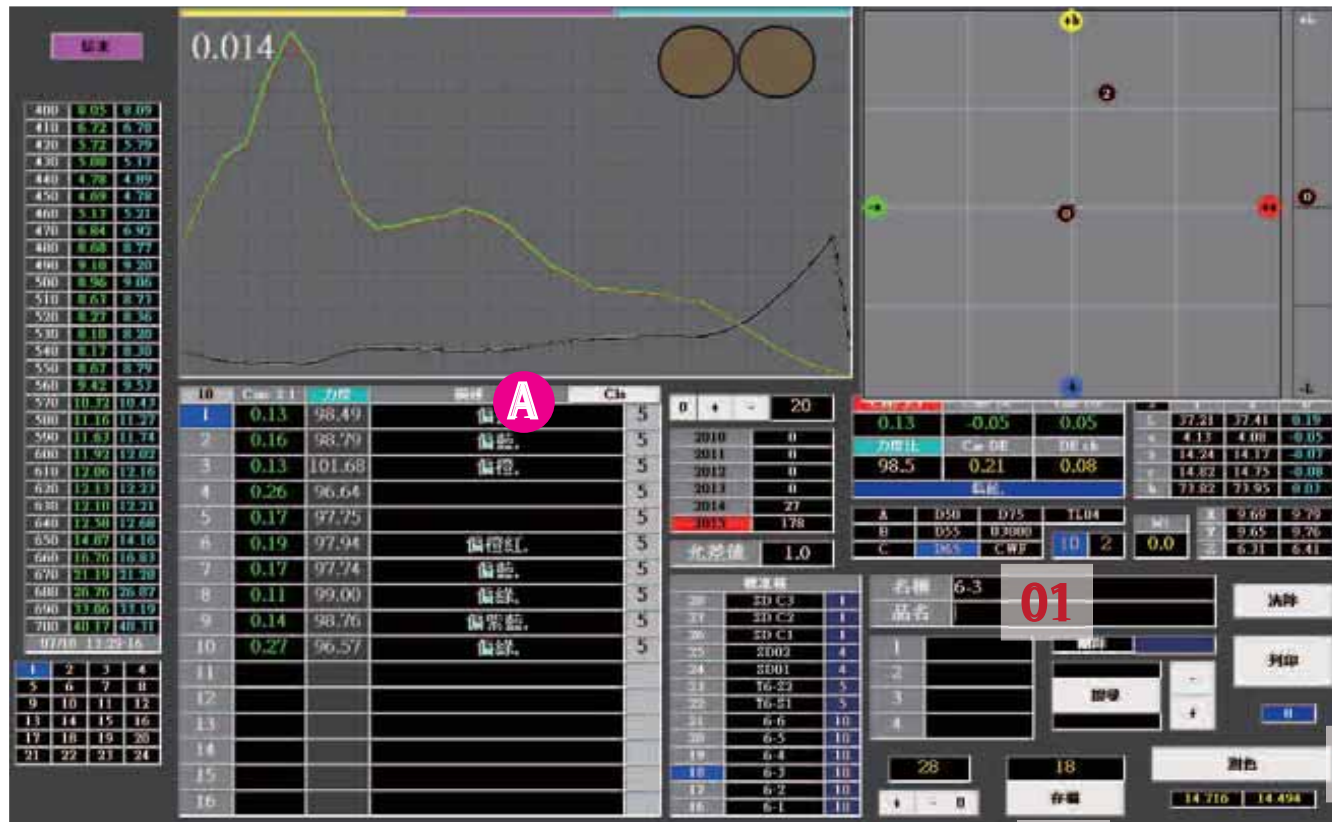


品管系統 -- 操作說明-1

路徑:主畫面-->QC



操作步驟:

01. 輸入名稱，按ENTER鍵

02. 點 **測色** 按鈕進入測色畫面

點 **standard~1** 測入標準樣，按 **ok** 帶回

03. 點 **測色** 按鈕進入測色畫面

點 **standard~1** 測入比較樣，按 **ok** 帶回

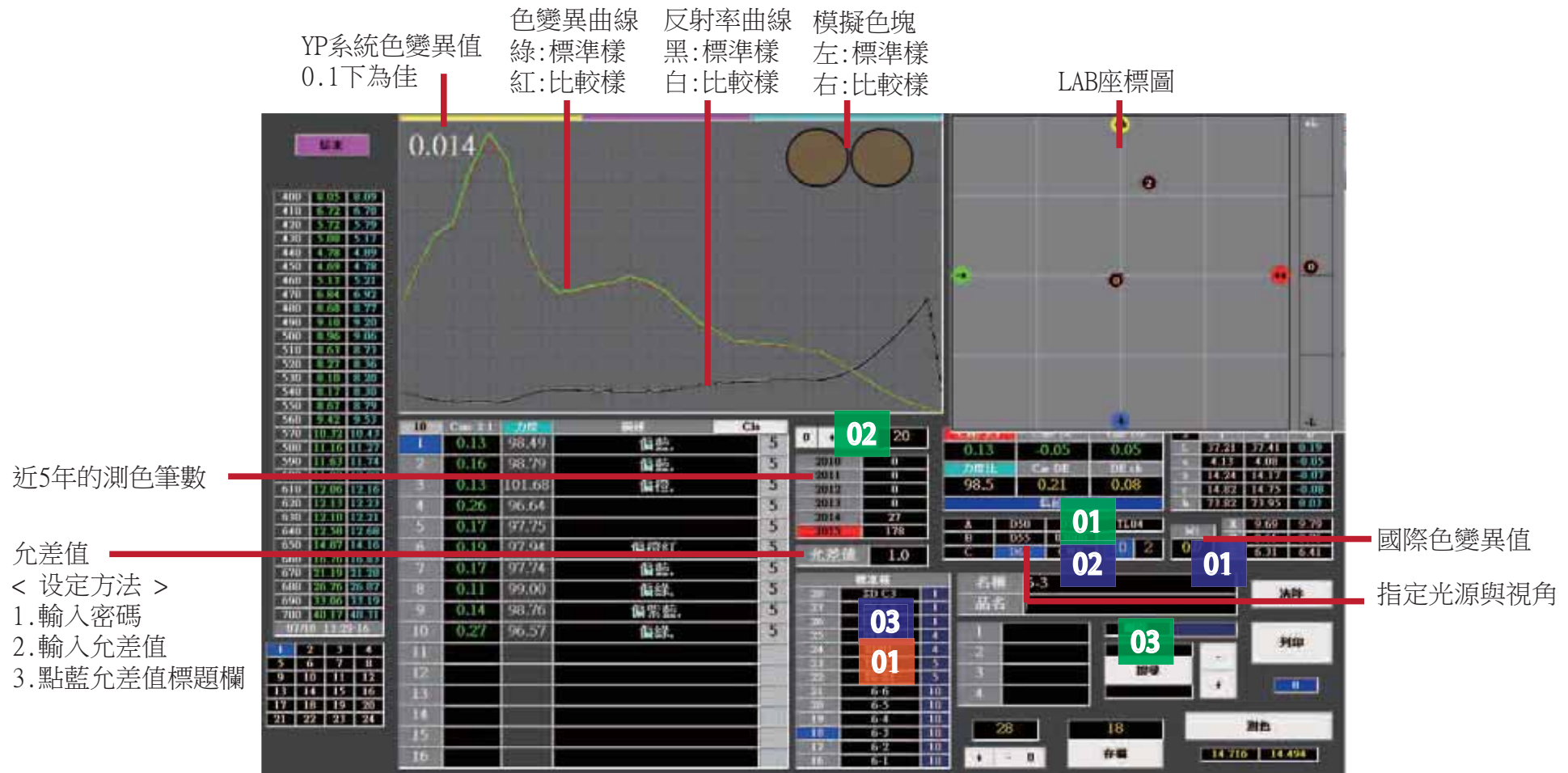
04. 重複上個步驟直到測入所有比較樣

05. 點 **存檔** 儲存檔案

* 點A處欄位，可切換顯示描述或比較樣名稱
切換成比較樣名稱後，可輸入比較樣名稱

品管系統 -- 操作說明-2

路徑:主畫面-->QC



※ 刪除配方

01. 輸入密碼0987654321*
02. 點紅刪除
03. 點欲刪除的配方即刪除

※ 搜尋配方

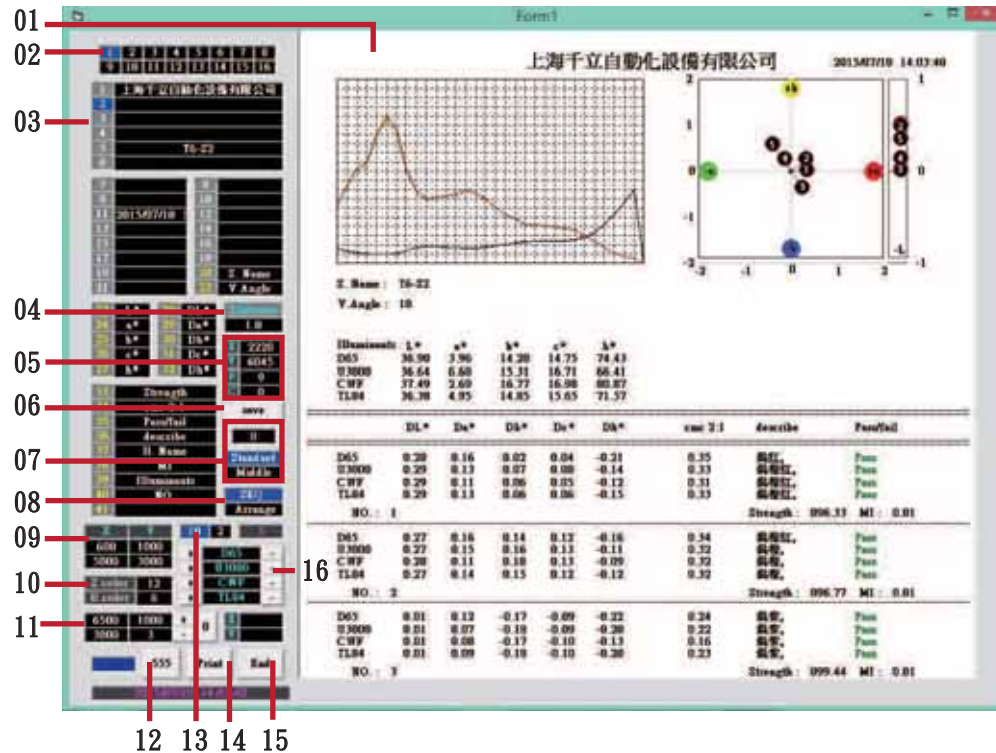
01. 輸入配方名稱
02. 選擇年分
03. 點搜尋如有配方即顯示

※ 列印品管報表

01. 選擇配方
02. 點 列印 進入列印畫面

品管系統 -- 列印畫面說明

路徑:主畫面-->QC-->列印
(格式檔案:D:\YP18CCM\QC\xyaa.dat)



※ 列印格式設定

0. 品管選要列印的項目點列印進入本畫面

1. 在左上角02處1-16挑選列印格式

2. 點藍要調整位置的欄位序號

3. 在01處預覽中點選預更改到新位置

5. 座標會顯示在05處

6. 將輸入光標點到05處座標欄的末欄

(SAVE按鈕上方)，按ENTER鍵，該項目便會移到新位置同時自動保存新座標

7. 反射率與色變異圖設定在左下角。

01. 預覽列印

點擊任意位置，會顯示該位置XY座標於05處

02. 可設定16種不同列印格式

03. 1-41列印項目

1-4，16-19欄位可自由輸入文字資料

5-10是由品管帶進的名稱、品名、備註資料

20-41亮黃的是品管數據第34項，點<34>序號欄位可切換色差公式

04. 允差值設定

05. 座標與文字顏色大小設定
XY: X為橫向、Y為縱向

F:文字大小 C:文字顏色
以上數值輸入後移到末欄按 ENTER 鍵即自動保存

06. 存檔鈕，修改內容設定後點此保存。對座標無效，(座標保存方式見05)

07. Standard以標準樣為標準

Middle以上方框內序號的比較樣為標準

08. SEQ 測色順序排列比較樣
Arrange 色差大小排列比較樣

09. 第一列為色變異圖始座標
第二列為圖的寬度與高度

10. 設定色變異圖中標準樣與比較樣的曲線顏色

11. 第一列為色光偏向圖起始座標，第二列左欄為圖的大小，右欄為圖內容大小
點+-調整，0 回到最小值

12. 進入555分色系統

13. 視角

14. 列印按鈕，按下開始列印

15. 結束退出按鈕

16. 光源，按+-選取要列印的光源，---為不選擇